

卡西欧 CASIO

DT930/940 数据采集器

标准程序使用说明

(程序版本 1.2)



深圳市信华翰科技有限公司
shenzhen xin hua han science and technology co.,ltd.

功能概述

这是一个通用的数据采集程序，通过设置不同的工作参数，您可以获得最舒适而快速的操作体验。本程序适用于以下场合：

- 仓库盘点
- 出入库，同时检查货品清单
- 产品名称及相关信息查询
- 条码测试

操作说明

程序的主界面如下图所示。



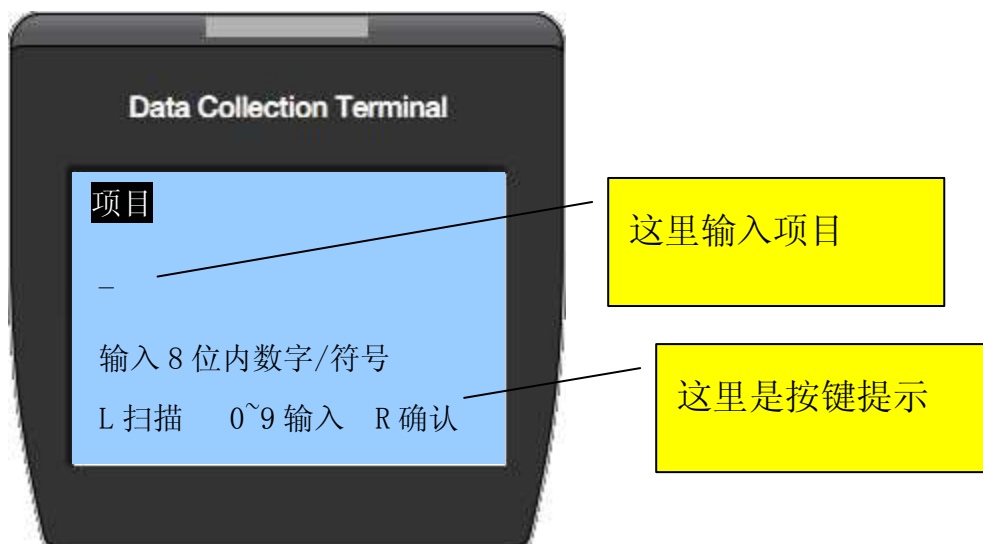
每个菜单项对应一项功能，下面分别说明。

一、 输入

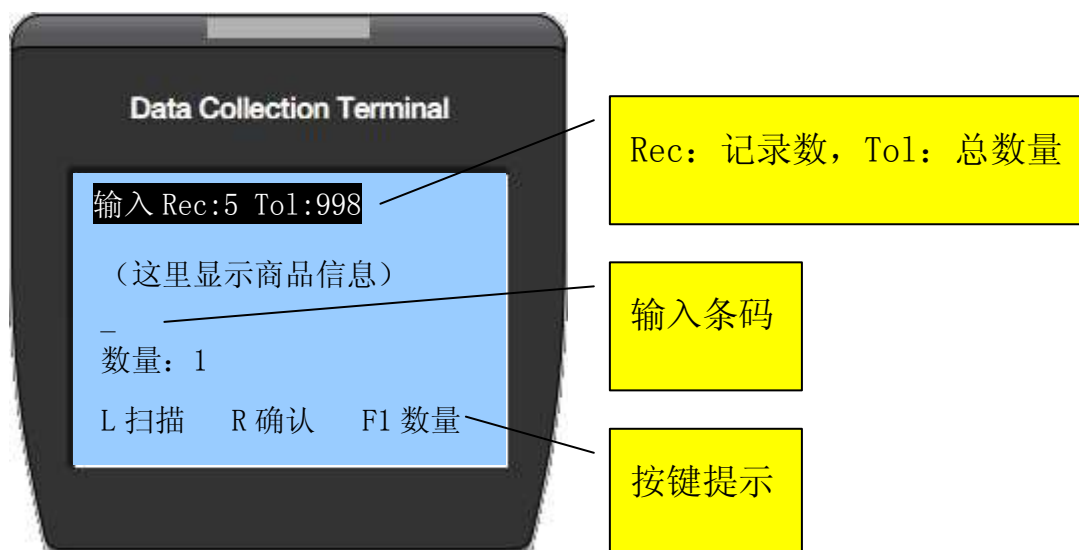
记录输入的条码和相应的数量，并可指定一个项目以便将这些记录分类。

操作步骤：

- 1、 输入项目。有时我们需要为采集的条码分类，例如它们属于不同的仓库，可以用项目代表仓库；或者用一个项目代表出库，另一个代表入库；也可以把日期输入到项目里，代表不同批次，等等。如果不想输入项目，您可以直接按“R”或“ENT”键跳过。如果您关闭了输入项目的选项，则不会提示输入项目（见“五、1”）。



- 2、 输入条码。您可以按“L”或“扫描键”用扫描方式输入，也可以用键盘逐个字符敲入。输入方式是可调的，见“五、2”。
如果输入的条码在机器里有资料，屏幕会显示相应的品名。如果设置为禁止无资料盘点，则只能采集有资料的条码，见“五、4”。
如果设置为不允许重复，则同一个项目下，同一个条码只能输入一次，见“五、2”。

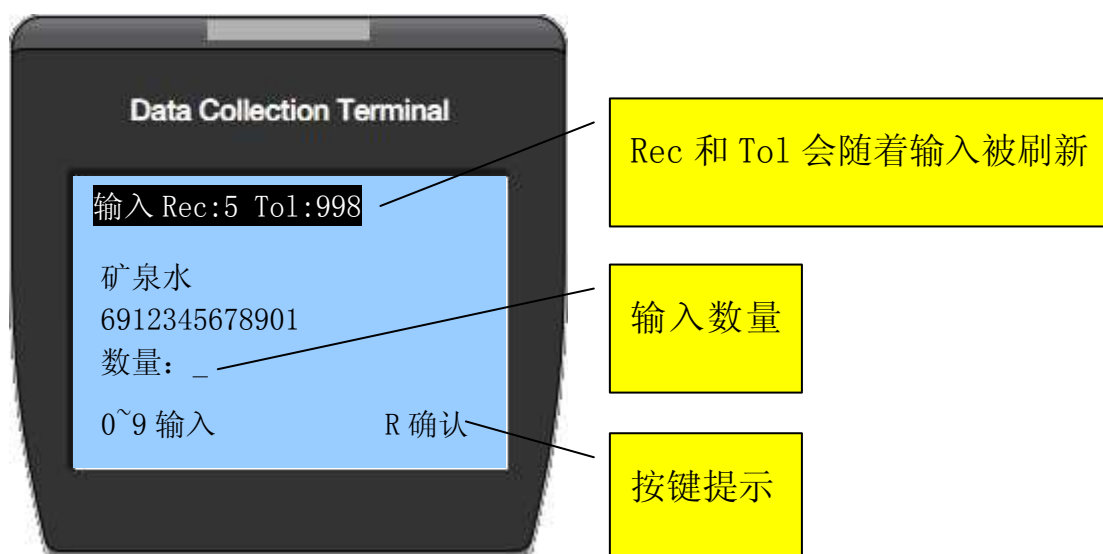


3、 输入数量。指定与上一步输入的条码对应的数量。

当设定为自动加 1 时，可以不输入数量，它默认为 1；也可以按“F1”键后输入想要的数量。当不是自动加 1 时，必须输入一个数量。见“五、3”。

输入数量的方式可以是键盘、扫描，或两者兼有，见“五、3”。

数量确定后，屏幕标题的“Rec”和“Tol”会被相应刷新。

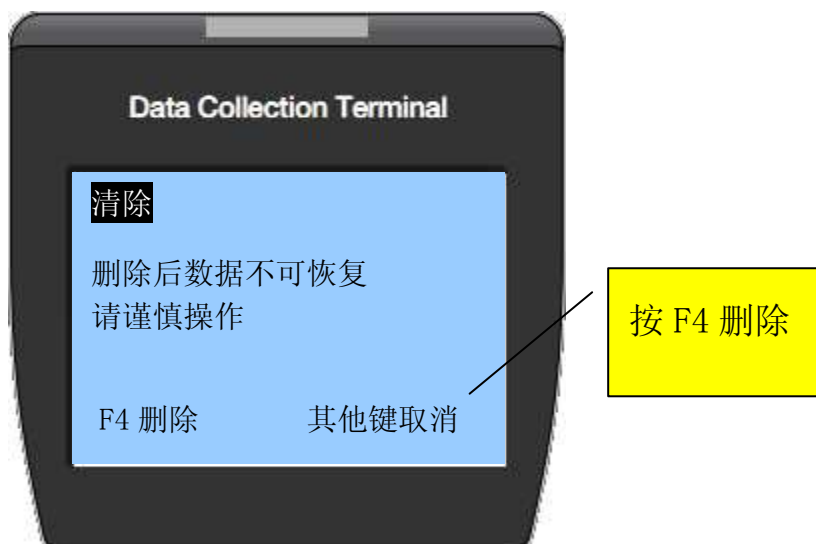


4、 按“CLR”键退出本功能，或重复第 2 步的操作。

二、清除

清除机内所有的输入记录,但不会影响到商品信息文件(见“四、”)。

按 F4 确认删除,按其他键取消删除操作并退出本功能。



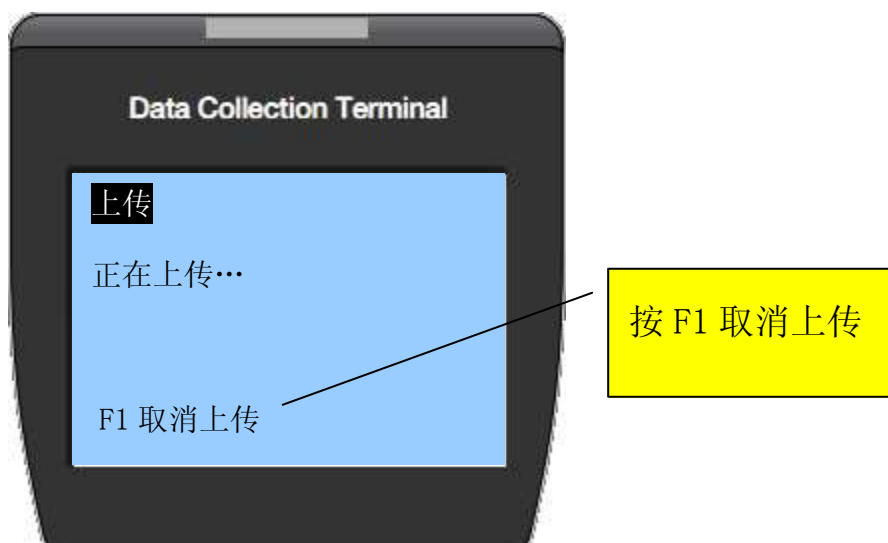
三、上传

把机内的输入记录上传到电脑,电脑端需要用 MultiDrop 接收。

MultiDrop 的通讯参数应设置为:

波特率: 19200BPS, 数据位: 8, 奇偶校验: None, 停止位: 1,

端口: 根据通讯底座接入位置而定。



四、 下载

接收从电脑端发送过来的商品信息文件，以便在“一、输入”的时候显示条码对应的品名。

电脑端用 MultiDrop 发送商品信息文件，通讯参数与“三、上传”中的说明一致。

商品信息是一个纯文本文件，文件名必须为“product.dat”，格式如下：

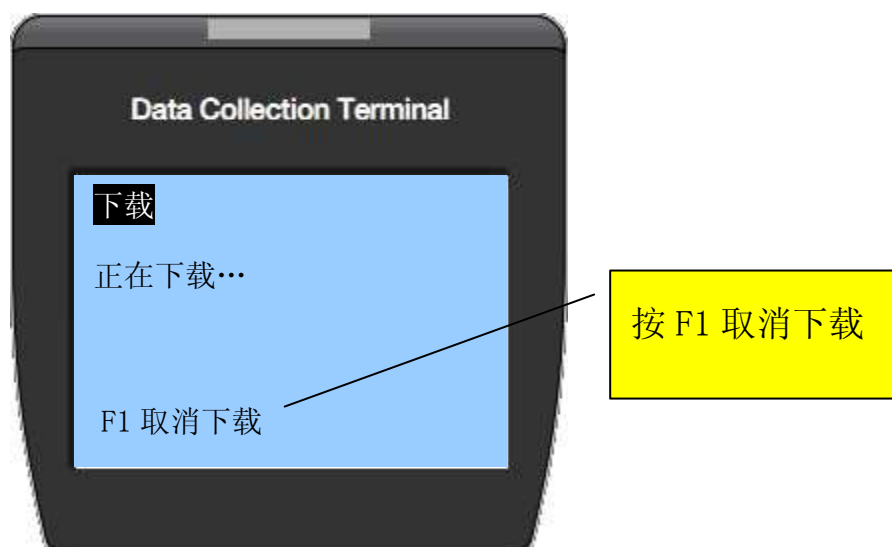
条码 1（20 字节）+品名 1（20 字节）（0x0d+0x0a）

条码 2（20 字节）+品名 2（20 字节）（0x0d+0x0a）

条码 3（20 字节）+品名 3（20 字节）（0x0d+0x0a）

...

条码和品名之间没有分隔符号，都是固定 20 位长度，每行为一个商品，行尾用回车（0x0d）+换行（0x0a）结束，回车和换行之间没有分隔符号。



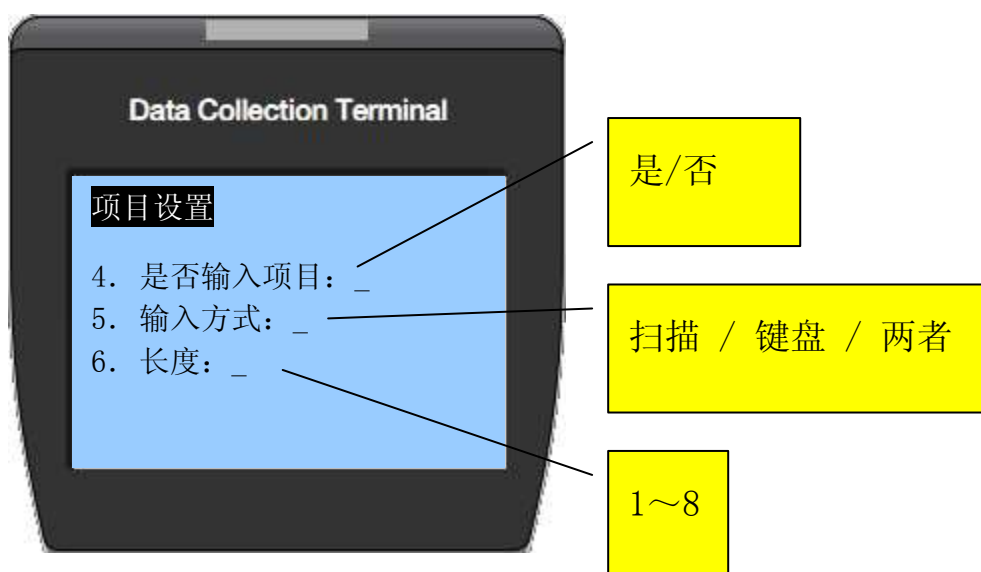
五、 设置

设置共分为 6 个类别。



要改变一个参数的取值，请在键盘上按该参数的编号键，每按一次取值变化一次，得到您想要的取值后，按“CLR”退出，刚刚设置的参数取值被保存下来。

1、项目。



- 是否输入项目

是：在“一、输入”中，会提示输入项目，后继的输入的条码将属于此项目。

否：不会提示输入项目，项目为空白，后继输入的所有条码都属于这个空白项目。

- 输入方式

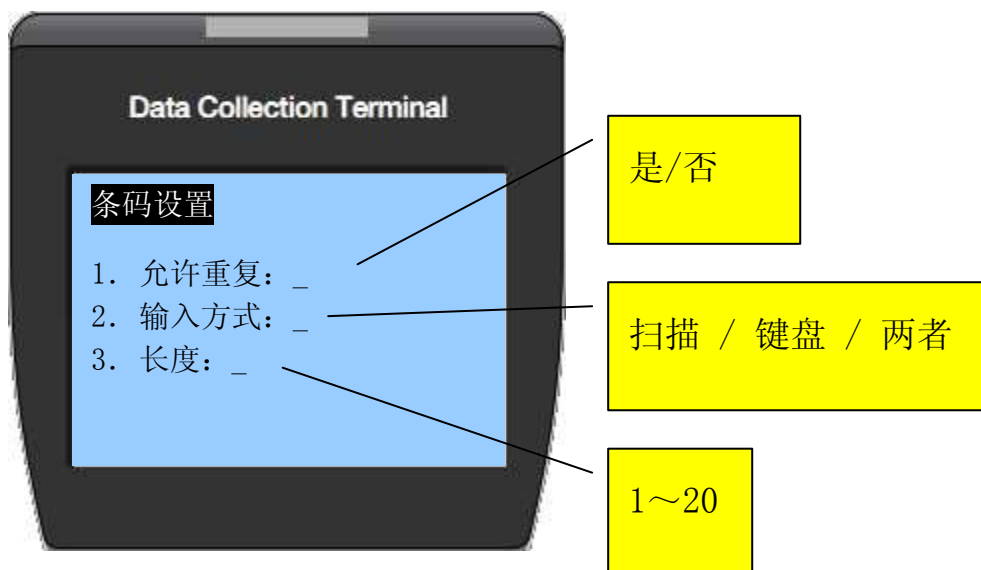
扫描：只能按“R”或“扫描键”输入。

键盘：只能用键盘逐个字符敲入。

两者：可同时使用上述两种方式输入。

- 长度。输入项目时，最多允许输入的字符数，可以设置为 1 到 8 之间的整数。

2、 条码。



- 允许重复。

是：输入条码时，同一个项目下，同一个条码允许输入多次。

当设置为数量累加（见“[五、3](#)”）时，项目与条码均相同

的记录被合并为一条，数量相加；否则每次输入各自为一条记录。

否：输入条码时，同一个项目下，同一个条码只能输入一次。

但允许不同项目下输入相同的条码。

- 输入方式

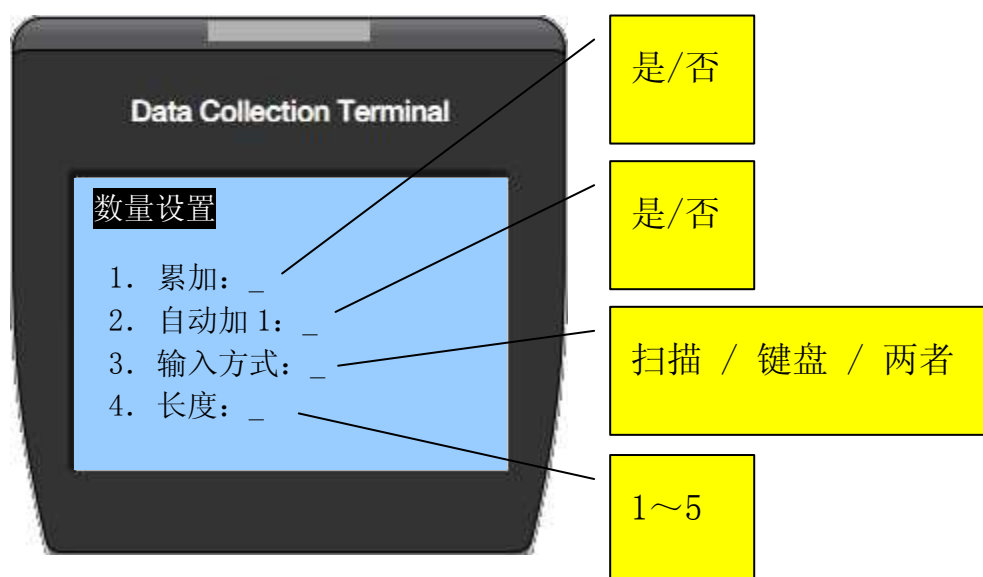
扫描：只能按“R”或“扫描键”输入。

键盘：只能用键盘逐个字符敲入。

两者：可同时使用上述两种方式输入。

- 长度。输入条码时，最多允许输入的字符数，可以设置为 1 到 20 之间的整数。

3、数量。



- 累加

是：输入条码时，如果出现项目与条码均相同的情况，它们被合并为一条记录，数量加在一起。

否：输入条码时，每次输入都作为单独记录被保存。

- 自动加 1

是：输入数量时，默认为 1，如果要指定数量，需要按“F1”后输入。这样设置方便连续输入条码，不用每次都被输入数量打断操作。

否：输入数量时，没有默认值，必须输入一个。这样设置适合多数时候需要指定数量的情况，不用每次都按“F1”后才能输入数量。

- 输入方式

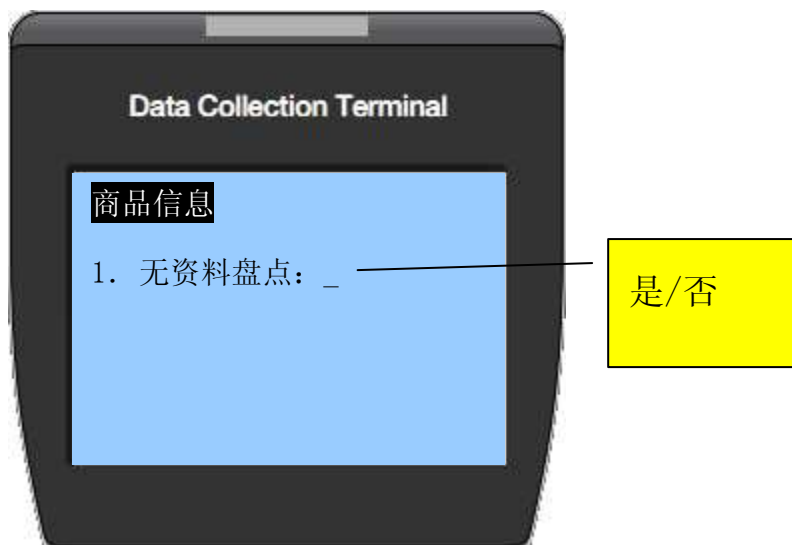
扫描：只能按“R”或“扫描键”输入。

键盘：只能用键盘逐个字符敲入。

两者：可同时使用上述两种方式输入。

- 长度。输入数量时，最多允许输入的位数，可以设置为 1 到 5 之间的整数。

4、 商品信息。

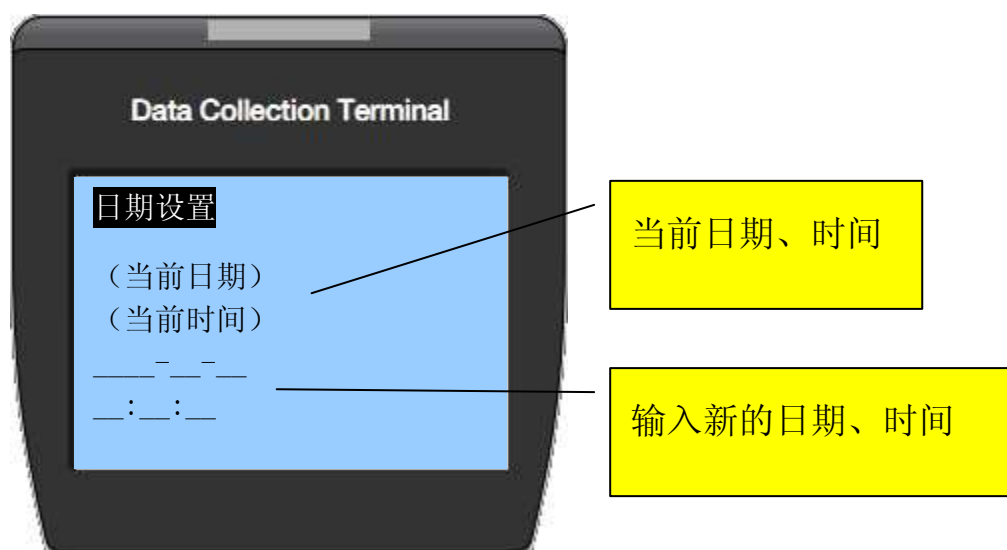


- 无资料盘点

是：输入条码时，允许输入商品信息文件里没有的条码。商品信息文件参见“四、下载”。

否：只能输入有商品信息的条码。

5、 日期。



在屏幕下方两行输入新的日期、时间，然后按“R”或“ENT”保存设置，或按“CLR”取消设置。

这个日期、时间将被附加在每条输入记录的尾部，以标记输入该记录的日期、时间。

6、 恢复出厂。



按“L”将所有设置参数恢复到出厂默认值，按“R”取消恢复。

如果改变了某些参数后程序工作异常，可以尝试恢复出厂设置。

● 各参数的出厂设置值

项目

是否输入：是

输入方式：两者

长度：8

条码

允许重复：是

输入方式：两者

长度：20

数量

累加：是

自动加 1：是

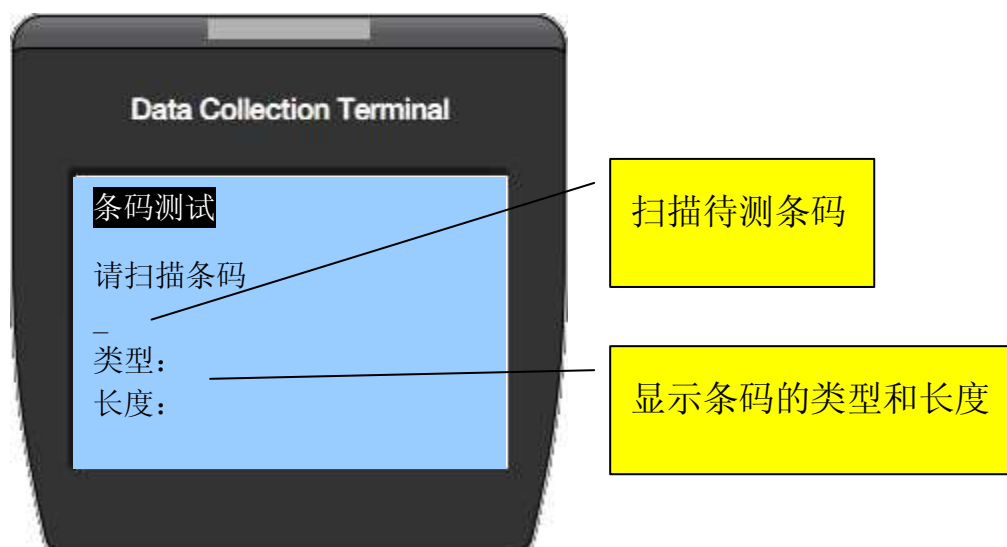
输入方式：键盘

长度：5

商品信息

无资料盘点：是

六、 条码测试



先扫描待测条码，然后条码的码制和字符个数会被显示出来。

按“CLR”退出。

七、 售后服务



显示技术支持和售后服务联系方式，按任意键退出。