



# Orbit 7120plus

---

混合显示扫描器

## 快速入门指南



7120p-SC-QS

修订版 A  
12/16

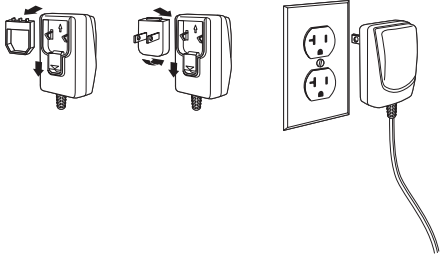
*注：有关清洁设备的信息，请参阅用户指南。*

有关本文档的本地化语言版本，请访问 [www.honeywellaidc.com](http://www.honeywellaidc.com)。

## 准备开始

连接扫描器之前请关闭计算机电源，然后在扫描器完全连接后打开计算机电源。

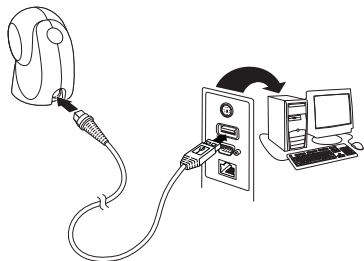
### 电源组件（如果包括）



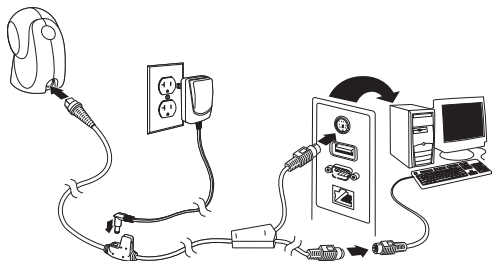
*注：如有需要，电源须单独订购。*

# 连接扫描器

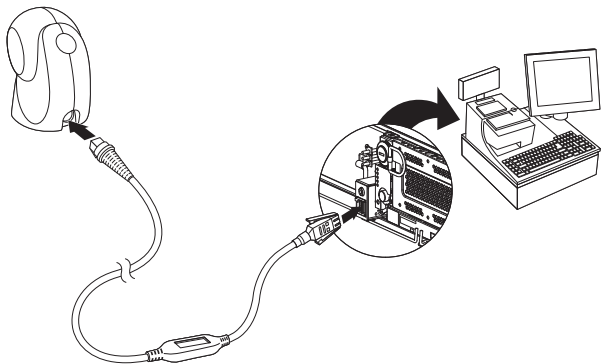
**USB:**



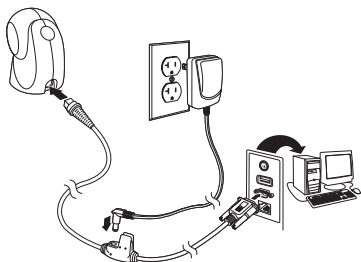
**键盘口:**



## **RS485:**



## **RS232 串行端口:**



*注: 对于 RS232, 您必须使用电源。*

## 读取技巧

将条码朝向扫描器。LED亮起，开始读取条码。如果室内光照不足，可能导致条码无法读取。

## 标准产品默认设置

以下条码可重置所有标准产品默认设置。



标准产品默认设置

## USB PC 键盘

扫描以下代码，以设置扫描器用于 USB PC 键盘。



USB PC 键盘

## RS485 接口

RS485 接口默认为端口 5B。如果您有一个 IBM POS 终端使用端口 9B，则须扫描下面相应的条码设置该终端，然后将收银机断电重启。如果您有一个 IBM POS 终端使用端口 17，则须扫描以下 IBM 端口 17 接口的条码。



IBM 端口 9B HHBCR-1 接口



IBM 端口 9B HHBCR-2 接口



IBM 端口 17 接口

注：有关其他 RS485 接口选择，请参见我们的网站  
[www.honeywellaidc.com](http://www.honeywellaidc.com) 提供的针对您所购买产品的用户指南。

## USB 串行



如果您在使用 Microsoft® Windows® PC，则必须从 Honeywell 网站 ([www.honeywellaidc.com](http://www.honeywellaidc.com)) 下载驱动程序。驱动程序将使用下一个可用的 COM 端口号。

扫描以下代码，以设置扫描器模拟基于普通 RS232 的 COM 端口。Apple® Macintosh 计算机将扫描器识别为 USB CDC 类设备，并自动使用类驱动程序。



USB 串行

注：无需额外配置（例如波特率）。

## 功能码传输

如果启用此选项，并且功能码包含在扫描的数据中，扫描器会将功能码传输到终端。用户指南中提供了这些功能码的图表。扫描器处于键盘模式时，扫描码在传输之前被转换为键盘码。



启用  
(默认设置)



禁用

## 键盘的国家/地区设置

如果您的接口为 USB 键盘或键盘口，则键盘布局默认为美式键盘。如需修改此键盘布局，请参阅下表相应的各国家/地区键盘。扫描下面的**键盘的国家/地区设置**条码，然后扫描 **第 2 页** 中相应国家/地区代码的数字条码，接着扫描**保存**条码。

默认情况下，国家字符替换用于以下字符：**#\$@[ ]'^`{ }~** 参阅用户指南中的 ISO 646 字符替换表，以查看各国/地区的字符替换。



键盘的国家/地区设置

国家/地区代码	扫描	国家/地区代码	扫描
比利时	1	意大利	5
丹麦	8	挪威	9
芬兰	2	西班牙	10
法国	3	瑞士	6
德国/奥地利	4	美国（默认）	0
英国	7		



保存

有关国家/地区代码的完整列表，请参见我们的网站 [www.honeywellaidc.com](http://www.honeywellaidc.com) 提供的针对您所购买产品的用户指南。



## 加速模式

此选项适用于键盘修改，因此仅当接口为 **USB** 键盘或键盘口时方可使用。扫描器运用加速模式将字符传送至终端加速器。如果有字符丢失，则勿使用加速模式。



加速模式开启



加速模式关闭

## 扫描模式

有关扫描模式，请参见我们的网站 [www.honeywellaidc.com](http://www.honeywellaidc.com) 提供的针对您所购买产品的用户指南。

## 后缀

如果您希望条码后有一个回车符，请扫描**添加回车符后缀条码**。若要在条码后添加制表符，请扫描**添加制表符后缀条码**。否则，请扫描**删除后缀条码**，以删除后缀。



添加回车符后缀



添加制表符后缀



删除后缀

## 将条码 ID 前缀添加到所有码制

如果您希望将条码 ID 前缀立即添加到所有码制，请扫描以下条码。



将条码 ID 前缀添加到所有码制

注：有关条码 ID 的完整列表，请参见我们的网站 [www.honeywellaidc.com](http://www.honeywellaidc.com) 提供的针对您所购买产品的用户指南。

## 低品质 PDF 码

该设置通过从多图像中整合信息，提升扫描器读取受损或印刷不清的 PDF 码的性能。当扫描时**开启低品质 PDF**，扫描器的低品质 PDF 码读取性能提升，敏捷度降低。因此读取高品质条码时，建议关闭此功能。该设置不影响 1D 条码读取。



低品质 PDF 读取开启



低品质 PDF 读取关闭

# 数据格式编辑器说明

以下是有关输入数据格式的简要说明。有关完整说明，请参见我们的网站 [www.honeywellaidc.com](http://www.honeywellaidc.com) 上提供的用户指南。

1. 扫描**输入数据格式**符号。
2. 主要/替代格式: 扫描 **0**，针对主要格式
3. 终端类型: 扫描 **099**，针对任何终端类型
4. 条码 I.D.: 扫描 **99**，针对任何条码类型
5. 长度: 扫描 **9999**，针对任何长度条码。
6. 编辑器命令: 使用随后的设置图表。
7. 扫描**保存**，保存条目。



输入数据格式



清除所有数据格式



保存

# 设置图表



0



1



2



3



4



5



6



7



8



9



A



B



C



D



E



F



保存

# ***EZConfig-Scanning***

若要访问扫描器的其他功能，请使用我们的网站 [www.honeywellaidc.com](http://www.honeywellaidc.com) 提供的在线配置软件工具 EZConfig-Scanning。

## ***支持***

要搜索知识库以获取解决方案或要登录技术支持门户网站报告问题，请访问 [www.hsmcontactsupport.com](http://www.hsmcontactsupport.com)。

## ***有限保修***

有关保修信息，请访问 [www.honeywellaidc.com](http://www.honeywellaidc.com)，单击[获取资源 > 产品质量保证书](#)。

## ***专利***

有关专利信息，请参阅 [www.hsmpats.com](http://www.hsmpats.com)。

## ***用户文档***

如需用户指南和其他文档，请访问 [www.honeywellaidc.com](http://www.honeywellaidc.com)。

## ***免责声明***

Honeywell International Inc. (“HII”) 有权不经通知即更改本文档中的所述规格和其他信息，故读者在任何情况下都应咨询 HII 以确定是否已发生此类更改。本出版物中的信息并不代表 HII 所做的任何承诺。

HII 不对此处包含的技术或编辑错误及遗漏负责；也不对由于提供、实施或使用该材料而导致的意外或间接损坏负责。

此文档包含受版权保护的专有信息。保留所有权利。未经 HII 的事先书面同意，不得影印或复制本文档的任何内容或将其翻译成其他语言。



产品中有害物质的名称及含量 (Names and Content of Hazardous Substances in the Product)

部件名称 (Parts Name)	有害物质 (Hazardous Substances)					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr6+)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
马达 (Motor)	X	O	O	O	O	O
底部组件 (Bottom components)	X	O	O	O	O	O
横条 (Shield)	X	O	O	O	O	O
底板 (Back plane)	X	O	O	O	O	O
平板螺丝 (Flat screw)	X	O	O	O	O	O
激光二极管 (Laser diode)	X	O	O	O	O	O
VLD 枪管 (VLD barrel)	X	O	O	O	O	O
电源线 (Power cable)	X	O	O	O	O	O

本表格依据 SJ/T11364 的规定编制。(The table is created by SJ/T11364 requirement.)

O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T26572 标准规定的限量要求以下。(Indicates that this hazardous substance contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement in China's GB/T26572.)

X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T26572 标准规定的限量要求。(Indicates that this hazardous substance contained in at least one of the homogeneous materials for this part is above the limit requirement in China's GB/T26572.)