

2.4G 无线扫描枪

快速使用指南

Quick Start Guide

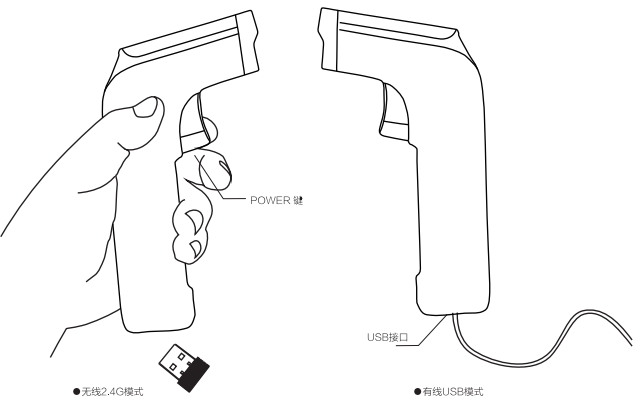
- ▶ 有限无线双模自由切换
- ▶ 2.4G无线超远距离传输
- ▶ 大容量存储器，安全可靠
- ▶ 离线扫描可储存条码超过5000条
- ▶ 大容量品牌锂电池
- ▶ 独有的电源管理系统，超长时间待机
- ▶ 丰富的解码种类
- ▶ 采用进口按键，寿命长，手感好

- 物品清单：
- ◆ 扫描枪1台 ◆ 数据线1根 ◆ 接收器1个
 - ◆ 快速使用指南1张

2.4G 无线扫描枪快速入门

外观说明：

本扫描枪具有2.4G无线传输模式和USB有线传输两种模式，按键唤醒扫描枪后，扫描枪会自动识别是否连接数据线。如果识别到数据线，则进入有线模式，数据通过USB线传输；如果没有识别到数据线，则自动进入无线模式，数据通过2.4G无线传输。



性能参数

储存空间：512Kb
支持条码：一维码：UPC/EAN/JAN、UPC/EAN with Supplementals、UCC/EAN 128、Code 39、MSI、Code11 Code 39 Full ASCII、Code 39 TriOptic、Code 128、Code 128 Full ASCII Codabar、Code93、Discrete2of5、IATA、RSSvariants、Codabar、Chinese2of5、Inteleaved2/5、Interleaved2of5、中邮政码等国际通用一维条形码
二维码：QR PDF417 Data matrix
解析度：≥4mil
扫描模式：单线扫描
扫描方式：自动/手动
识读角度：仰角65°，转角30°，偏角55°
圆柱体横向扫描：直径35mm

提示方式：蜂鸣器，指示灯
无线传输方式：2.4G
无线传输距离：空旷地带100m
支持接口：USB

电学参数

电压：3.3V-5V±10%
工作电流：135mA
待机电流：58mA
休眠电流：2mA

环境参数

工作温度：0° C到50° C
存储温度：-40° C到60° C
相对湿度：5%到95%（不凝结）
环境光照：正常室内光源的直射
抗震能力：自由落体1.5m的跌落

正常模式

正常模式下，扫码后的数据直接通过有线或无线传输给电脑，传输成功后扫描枪会发出一声低频短音，同时蓝色指示灯会闪烁一次。

如果传输失败，则发出3声低频短音进行告警，同时蓝色灯闪烁3次。

正常模式下，如果传输失败，扫到的条码会丢失。



进入正常模式

仓储模式

如果扫描枪工作超出2.4G的传输范围内，建议采用仓储模式。仓储模式下，扫描后的数据存放在扫描枪的内部存储器中。

仓储模式下，扫到一条条码后，扫描枪会发出一声短音（频率先低后高），同时蓝灯闪烁一次，扫到的条码自动存储到扫描枪存储器。

如果内部存储满了，扫描枪会发出3声低频短音进行告警，同时蓝色灯闪烁3次。



进入仓储模式

通过扫描“显示仓储总条目”条码查看仓储区储存的条码数量：



显示仓储总条目

通过扫描“数据上传”条码上传仓储数据。数据上传后扫描枪中存储的条码不会自动删除，用户通过扫描“数据上传”多次上传仓储数据



数据上传

注：数据上传时请尽量保证无线信号连接良好，或在连接数据线的情况下进行上传。

通过扫描“清除仓储数据”条码来清除仓储区的条码数据，条码清除后将不能进行上传，清除前请确认数据是否已经上传。



清除仓储数据

备注：慎用不丢失模式，如需开启，请咨询经销商

本扫描枪有3种操作模式：

正常模式，仓储模式和丢失模式，通过不同的设置码

进行操作模式切换：

指示灯颜色	说明
蓝灯闪并快速熄灭	成功读取条码, 同时发出一声短音 (低频)
红灯是充电指示灯	红灯常亮表示正在充电, 红灯熄灭表示充满或者没有连线充电

鸣音方式	说明
一声长音 (先低后高频)	表示电源开启
一声长音 (先高后低频)	表示电源关闭
一声短音 (低频)	表示读取条码
一声短音 (先低后高频)	表示扫描数据存入仓储区
一声短音 (先高后低频)	表示扫描了设置码
三声短音 (低频)	表示无线传输失败或缓存已满

 产品中有害物质的名称及含量 (Names and Content of Hazardous Substances in the Product)						
部件名称 (Parts Name)	有害物质 (Hazardous Substances)					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr6+)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
二维影像式阅读器 (2D Imager)	O	O	O	O	O	O
印刷电路板 (PCB)	X	O	O	O	O	O
外壳 (Housing)	O	O	O	O	O	O
连线 (Cables)	O	O	O	O	O	O

本表格依据SJ/T11364的规定编制
 (The table is created by SJ/T11364 requirement.)

o: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T26572标准规定的限量要求以下。
 (Indicates that this hazardous substance contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement in China'sGB/T26572)

x: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超GB/T26572出标准规定的限量要求。
 (Indicates that this hazardous substance contained in at least one of the homogeneous materials for this part is above the limit requirement in China'sGB/T26572.)