

YJ4600

影像式二维条码扫描枪

快速入门指南



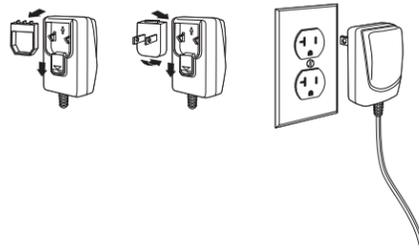
Rev C
7/16

注：有关清洁设备的信息，请参阅用户指南。
有关本文档的本地化语言版本，请访问 www.youjieaidc.com。

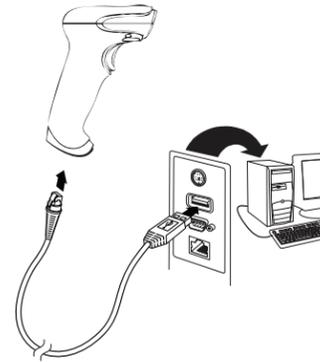
入门指南

连接扫描枪之前请关闭计算机电源，然后在扫描枪完全连接后打开计算机电源。

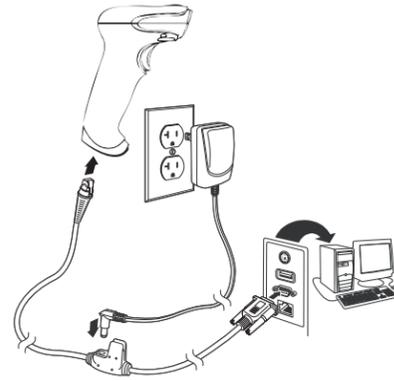
电源组装（如果有）



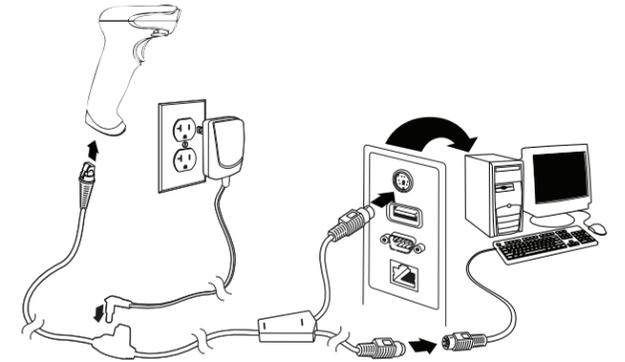
连接扫描枪 USB 连接：



RS232:



键盘口连接：



读取技巧

为了获得良好的读取效果，取景器投射出的瞄准光束应对准条码正中，不过可以以任何方向瞄准以便读取。

在条码上方握住扫描枪，按下按钮，将瞄准光束对准条码中心。

扫描枪越接近条码，瞄准光束越小；扫描枪越远离条码，瞄准光束越大。如果条码较小，应使扫描枪靠近条码；如果条码较大，扫描枪应离条码远一点，这样更容易正确读取条码。

如果条码反射度高（例如，镀膜的），您可能需要以某一角度倾斜扫描枪，以便成功扫描条码。



产品默认设置

以下条码可重置所有标准产品默认设置。



标准产品默认设置

键盘国家 / 地区设置

如果您的接口是 USB 键盘或键盘 Wedge，那么您的键盘布局默认是美式键盘。要更改此布局，参见下图表查找您的键盘国家 / 地区。扫描下面的程序键盘国家 / 地区条形码，然后扫描数字条形码从 page 2 查找适当的国家 / 地区代码，然后扫描保存条形码。

默认情况下，国家字符替换用于以下字符：# \$ @ [\] ^ _ { | } ~ 请参见《用户指南》中的 ISO 646 字符替换图表，查看每个国家 / 地区的字符替换。



键盘的国家 / 地区设置

国家 / 地区代码	扫描	国家 / 地区代码	扫描
比利时	1	意大利	5
丹麦	8	挪威	9
芬兰	2	西班牙	10
法国	3	瑞士	6
德国 / 奥地利	4	美国（默认）	0
英国	7		



保存

注：有关国家 / 地区代码的完整列表，请参见我们的网站 www.youjieaidc.com 提供的针对您所购买产品的用户指南。

扫描模式设置

通过以下条码，您可以手动触发扫描枪 - 正常模式（需要按下按钮来读取图像）或者使用固定扫描模式（当扫描枪“看到”条码后即可激活）。



手动模式 - 常规
(默认设置)



固定扫描模式

后缀

如果您希望条码后有一个回车符，请扫描添加回车符后缀条码。若要在条码后添加制表符，请扫描添加制表符后缀条码。否则，请扫描删除后缀条码，以删除后缀。



添加回车符后缀



添加制表符后缀



删除后缀

将条码 ID 前缀添加到所有码制

如果您希望将条码 ID 前缀立即添加到所有码制，请扫描以下条码。



将条码 ID 前缀添加到所有码制
(临时)

注：有关条码 ID 的完整列表，请参见我们的网站 www.youjieaidc.com 提供的针对您所购买产品的用户指南。

功能码传输

如果启用此选项，并且功能码包含在扫描的数据中，扫描枪会将功能码传输到终端。用户指南中提供了这些功能码的图表。扫描枪处于键盘楔形模式时，扫描码在传输之前被转换为键盘码。



启用
(默认设置)



禁用

接口编程

扫描以下条码来对接口进行编程。



键盘口
IBM PC AT，且与回车后后缀兼容



USB IBM SurePos
(USB 台式扫描枪) 接口



USB 键盘 (PC)



USB 键盘 (Mac)



USB HID 条码扫描枪



RS232



USB IBM SurePos
(USB 手持扫描枪) 接口



USB 日式键盘 (PC)

手机屏幕读取模式

选择此模式后，您的扫描枪将优化为可读取手机或其他 LED 显示屏中的条码。不过，启用这一模式后，扫描印刷条码的速度可能会稍有下降。



手动模式 – 手机



固定扫描模式 – 手机

注：如需关闭手机读取模式，请扫描上一页中的手动模式（默认）

数据格式编辑器说明

以下是用于输入数据格式的简要说明。有关完整说明，请参见我们的网站 www.youjieaidc.com 上提供的用户指南。

1. 扫描**输入数据格式**符号。
2. 主要 / 替代格式：扫描 **0**，针对主要格式
3. 终端类型：扫描 **099**，针对任何终端类型
4. 条码 I.D.：扫描 **99**，针对任何条码类型
5. 长度：扫描 **9999**，针对任何长度条码。
6. 编辑器命令：使用后面的设置图。
7. 扫描**保存**，保存输入的格式。



输入数据格式



清除所有数据格式



保存

设置图表



0



1



2



3



4



5



6



7



8



A



9



B



C



D



E



F



保存

技术协助

有关技术支持、产品服务和维修的联络信息，请登陆 www.youjieaidc.com。

用户文档

有关本文档的本地化版本，以及下载《配置指南》或《安装和用户指南》，请登陆 www.youjieaidc.com。

声明

优解保留对本文中所提到的规格和其他信息的最终修改权，且无需提前声明，不管有无修改，读者最好参考优解最后解释。本文发表的信息并不代表优解的承诺。

优解不对本文中的技术上的或者编辑中的错误或疏忽负责；也不对因设备、演示和采用本物料的偶然事故或者间接伤害负责。

本文包含的所有权信息受版权的保护。保留所有权利。在没有优解的提前书面同意，不允许对本文的任何部分的任何形式的影印、复印或者翻译成其他的语言。

© 2012-2016 版权所有。

网址：www.youjieaidc.com

有限保修

优解保证其产品和备选配件在装运时均无任何材料与工艺上的瑕疵，并符合优解公布的适用于购买的产品规格标准。下列 优解 产品不在保修范围内：(i) 安装不当或使用不当的优解产品；(ii) 因意外或疏忽造成损害的优解产品，包括未能按照适当的时间表进行妥善维护、检修和清洁；或 (iii) 由 (A) 买方或其它当事人擅自修改或变更造成的损坏，(B) 接口连接输入或输出的电压或电流过高造成的损害，(C) 静电或静电释放造成的损害，(D) 在超出规定的操作参数状态下操作造成的损害，(E) 由非优解专业维修人员或非其授权代表修理或为产品提供服务造成的损害。

本保修自产品装运时起，将按照购买产品时优解公布的时间生效（以下简称“保修期限”）。保修期内，瑕疵产品必须返送回优解厂家或授权服务中心进行检测（买方需支付邮资）。返厂产品必须附带优解返厂材料授权书，请与 优解联系获得此授权书。如果产品在保修期内返送回优解或其授权服务中心，且优解充分确认由于产品的材料或工艺存在瑕疵而导致产品缺陷，除了送回 优解的运费外，优解可自行选择免费修理或更换产品。

除适用法律另行规定的情况外，上述保修条款将取代所有其它明示、暗示、口头或书面协定或保证，包括但不限于任何适销性或适用于某种特定用途或不侵权的暗示保证。

本保修中优解的责任和购买者独享的补救措施仅限于使用新部件或翻新部件修理或更换瑕疵产品。优解在任何情况下不承担任何间接、附带、或相应损坏的法律责任，且在任何情况下，因销售下列产品（无论是否因合同索赔、保修、民事侵权行为或其它情况引起的赔偿）引发的任何赔偿不得超过支付给 优解此款产品的实际费用。即使优解或被告知存在损害、丢失或损坏的可能性，这些赔偿责任限制仍应保持其完全的法律效力。某些州、省或国家 / 地区不允许排除或限制间接或相应损坏的赔偿责任，因此上述赔偿责任的排除或限制不在您的适用范围内。

本有限保修中的所有条款均为独立且可分割的条款，这意味着：如果任一条款被认定无效或不能执行，这样的判决不应影响本文中其它条款可执行的有效性。使用非由制造商提供的任何外围设备可能导致超出保修范围的损坏。其中包括，但不仅限于：电缆、电源、支架和底座。优解仅为产品的初次最终用户提供保修。保修不得转让。

设备的授权期限为 90 天。

部件名称 (Parts Name)	有害物质 (Hazardous Substances)					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr6+)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
成像式二维条码阅读器 (2D Imager)	x	o	o	o	o	o
印刷电路板 (PCB)	x	o	o	o	o	o
外壳 (Housing)	o	o	o	o	o	o
连线 (Cables)	o	o	o	o	o	o

本表格依据 SJ/T11364 的规定编制。(The table is created by SJ/T11364 requirement.)
o: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T26572 标准规定的限量要求以下。(Indicates that this hazardous substance contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement in China's GB/T26572.)
x: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T26572 标准规定的限量要求。(Indicates that this hazardous substance contained in at least one of the homogeneous materials for this part is above the limit requirement in China's GB/T26572.)